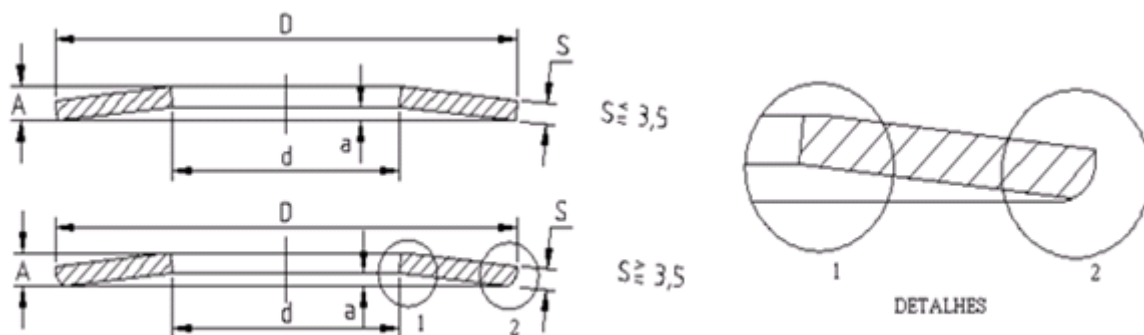


GRUPO 08 / 09

MOLA PRATO

DIN 2093



d H12	D h12	S	A	C Curso	K* Carga em kgf	Peso (kg/10 00)	Código DOBER	S	A	C Curso	K* Carga em kgf	Peso (kg/10 00)	Código DOBER
4,2	8,0	0,30	0,55	0,19	12	0,11	080040030	0,40	0,60	0,15	21	0,12	090040040
5,2	10,0	0,40	0,70	0,22	21	0,18	080050040	0,50	0,75	0,19	34	0,23	090050050
6,2	12,5	0,50	0,85	0,26	30	0,37	080060050	0,70	1,00	0,22	67	0,51	090060070
7,2	14,0	0,50	0,90	0,30	28	0,45	080070050	0,80	1,10	0,22	81	0,71	090070080
8,2	16,0	0,60	1,05	0,34	42	0,70	080080060	0,90	1,25	0,26	103	1,06	090080090
9,2	18,0	0,70	1,20	0,37	58	1,04	080090070	1,00	1,40	0,30	128	1,49	090090100
10,2	20,0	0,80	1,35	0,41	76	1,47	080100080	1,10	1,55	0,34	155	2,00	090100110
11,2	22,5	0,80	1,45	0,49	72	1,89	080110080	1,25	1,75	0,37	195	2,95	090110130
12,2	25,0	0,90	1,60	0,52	88	2,65	080120090	1,50	2,05	0,41	298	4,40	090120150
14,2	28,0	1,00	1,80	0,60	113	3,62	080140100	1,50	2,15	0,49	290	5,41	090140150
16,3	31,5	1,25	2,15	0,67	194	5,64	080160130	1,75	2,45	0,52	398	7,86	090160180
18,3	35,5	1,25	2,25	0,75	173	7,18	080180130	2,00	2,80	0,60	528	11,45	090180200
20,4	40,0	1,50	2,65	0,86	267	11,04	080200150	2,25	3,15	0,67	660	16,48	090200230
22,4	45,0	1,75	3,05	0,97	372	16,52	080220180	2,50	3,50	0,75	790	23,53	090220250
25,4	50,0	2,00	3,40	1,05	485	23,00	080250200	3,00	4,10	0,82	1220	34,39	090250300
28,5	56,0	2,00	3,60	1,20	452	28,79	080280200	3,00	4,30	0,87	1150	43,18	090280300

Recomenda-se usar, no máximo o arranjo triplo ou quádruplo e não empilhar mais de trinta jogos. Nos arranjos múltiplos há um atrito entre as molas que depende de lubrificação. Isto ocasiona um aumento da força da mola na compressão e uma diminuição da força no alívio de aproximadamente 6% para o arranjo duplo e 10% para o arranjo triplo.

Material: Aço mola beneficiado.
Acabamento: Fosfatizado.
Outras medidas, materiais e acabamentos sob encomenda

Folga recomendável entre os diâmetros do pino guia e o diâmetro "d"

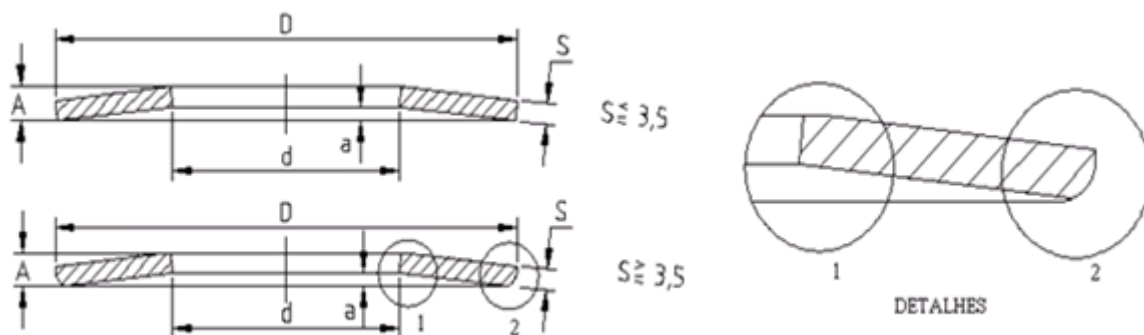
Diâmetro do pino até	15	20	25	35	50	100	200
Folga	0,20	0,30	0,40	0,50	1,00	1,50	2,00

* A carga K verifica-se quando o curso da mola for igual a C, que por sua vez é aprox. 0,75.a . Recomenda-se não ultrapassar os valores C indicados na tabela.

GRUPO 08 / 09

MOLA PRATO

DIN 2093



d H12	D h12	S	A	C Curso	K* Carga em kgf	Peso (kg/10 00)	Código DOBER	S	A	C Curso	K* Carga em kgf	Peso (kg/10 00)	Código DOBER
31,0	63,0	2,50	4,25	1,31	730	46,61	080310250	3,50	4,90	1,05	1530	65,13	090310350
36,0	71,0	2,50	4,50	1,50	690	58,12	080360250	4,00	5,60	1,20	2100	92,58	090360400
41,0	80,0	3,00	5,30	1,72	1070	87,99	080410300	5,00	6,70	1,28	3500	145,9	090410500
46,0	90,0	3,50	6,00	1,88	1450	129,96	080460350	5,00	7,00	1,50	3200	185,7	090460500
51,0	100,0	3,50	6,30	2,10	1330	160,76	080510350	6,00	8,20	1,65	4900	273,7	090510600
57,0	112,0	4,00	7,20	2,40	1830	230,33	080570400	6,00	8,50	1,88	4500	346,1	090570600
64,0	125,0	5,00	8,50	2,65	3100	357,42	080640500	8,00	10,60	1,95	8800	571,6	090640800
72,0	140,0	5,00	9,00	3,00	2850	446,83	080720500	8,00	11,20	2,40	8700	713,4	090720800
82,0	160,0	6,00	10,50	3,40	4200	703,00	080820600	10,00	13,50	2,60	14000	116,2	090821000
92,0	180,0	6,00	11,10	3,80	3800	893,17	080920600	10,00	14,00	3,00	12800	148,5	090921000
102,0	200,0	9,00	13,60	4,20	7800	1469,7	081020800	12,00	16,20	3,15	18700	219,8	091021200
112,0	225,0	8,00	14,50	4,85	7200	1888,7	081120800	12,00	17,00	3,75	17500	282,3	091121200
127,0	250,0	10,00	17,00	5,25	12200	2874,4	081271000	14,00	19,00	4,20	25000	402,2	091271400

Recomenda-se usar, no máximo o arranjo triplo ou quádruplo e não empilhar mais de trinta jogos. Nos arranjos múltiplos há um atrito entre as molas que depende de lubrificação. Isto ocasiona um aumento da força da mola na compressão e uma diminuição da força no alívio de aproximadamente 6% para o arranjo duplo e 10% para o arranjo triplo.

Material: Aço mola beneficiado.
Acabamento: Fosfatizado.
Outras medidas, materiais e acabamentos sob encomenda

Folga recomendável entre os diâmetros do pino guia e o diâmetro "d"

Diâmetro do pino até	15	20	25	35	50	100	200
Folga	0,20	0,30	0,40	0,50	1,00	1,50	2,00

* A carga K verifica-se quando o curso da mola for igual a C, que por sua vez é aprox. 0,75.a . Recomenda-se não ultrapassar os valores C indicados na tabela.